



S-Series

50/160T

เครื่องให้น้ำพร้อมท่อหมุนกลับ



50/160 T



 รีลท่อพร้อมระบบกรอกกลับสายยาง

 ขนาดท่อ 50 มม.

 ความยาวท่อ 160 เมตร

 แรงดันต่ำสุด 3.5 บาร์ สูงสุด 8 บาร์

 ปริมาณน้ำออกสูงสุด ระยะทาง 22 m

 น้ำหนัก 22 KG

ข้อมูลทางเทคนิค

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| | 50 |
| ความยาวท่อ | 160 |
| ส่วนของท่อ | 50 มิลลิเมตร |
| รัศมีการให้น้ำสูงสุด | 23 เมตร |
| อัตราการไหลของน้ำสูงสุด | 11 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง |
| แรงดันต่ำสุด | 3.5atm |
| แรงดันสูงสุด | 8 บาร์ |
| น้ำหนัก | 285 กิโลกรัม |

คุณสมบัติ

กล่องเกียร์กันชนประสิทธิภาพสูง

แรงดันขั้นต่ำที่ต้องการ **3.5** บาร์

สูงสุด **8** บาร์ (ดู **manometer** ที่เหมาะสม)

ความเร็วในการรอกกลับปรับได้เต็มที่ตั้งแต่ **0** ถึง **40** เมตร/ชั่วโมง

หยุดอัตโนมัติเมื่อสิ้นสุดการทำงาน

ขนาดกะทัดรัด สมดุลน้ำหนักสูงสุดบนล้อ

เครื่องชลประทานเซกเตอร์แบบปรับได้พร้อมหัวฉีดที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางต่างกัน

ประหยัดและไม่ต้องบำรุงรักษา

ท่อร้อยสายยางเพื่อการรอกท่อที่สมบูรณ์แบบ

รถเข็นพร้อมรางแบบปรับได้ (อุปกรณ์เสริม)

บำรุงรักษาง่ายและประหยัด คู่มือการใช้งานโดยละเอียด